

整理番号 <b>K-2010</b> 	输出插座 AC-G系列 <b>仕样书</b>	承认 工工-電子 2010-02-01 松原	审查 俞 2010-02-01 文霞	作成 涂太金 10.02.01
---	------------------------------	---------------------------------	-----------------------------	-----------------------

1、一般事项  
 1.1适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；  
 1.2使用、保存温度范围 -10~65℃  
 1.3标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）  
 常气压（860~1060hPa）  
 但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、  
 860~1060hPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

规格	定格	承认番号
U L	AC125V 15A	E48898
C S A	同上	1277881
电气用品全法	同上	JET6031-43002-1003

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	用适当公座，用4端子测定法，印加DC100mA	30mΩ以下
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V电压	100MΩ以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加AC2000V电压1分钟	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项 目	条件	判定标准
6.1	对公座拔出力	用适合公座测试	13.3(1.36)~58.8N(6kgf)
6.2	端子强度	在端子先端的任意方向施加68.6N(7kgf)的力并维持1分钟； 在端子上施加49N(5kgf)的拉拔力并维持1分钟（所有端子都需测试）	无端子下陷、拔出及严重晃动等。但端子弯曲可接受。
6.3	安装部强度	安装在适合的金属底盘后，在产品底面的任意方向施加98N(10kgf)的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出

6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上
6.5	焊锡耐热性	焊锡温度：350±10℃ 浸渍时间：3±0.5秒	外观无变形等异常

7、耐侯性

No.	项 目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	绝缘抵抗：10MΩ以上 满足5-1.5-3项
7.2	耐热性	85±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	


8、耐久性

No.	项 目	条件	判定标准
8.1	电气耐久性 电气用品 安全法	适当公座 抵抗负荷实验：AC125V、15A，5000回插拔；再改用AC125V、22.5A插拔100回； 实验后再做AC250V、12.5A端子温度上升实验	对公座拔出力： 7.35(0.75)~ 58.8N(6kgf) 温度上升：35℃以下
8.2	电气耐久性 U L C S A	用适当公座，使用AC250V、22.5A负载插拔100回，再使用AC250V、15A做端子温度上升实验。	对公座拔出力： 13.3(1.36)~ 66.6N(6.8kgf) 温度上升：30℃以下

9. 注意项目

焊锡作业时，请用60W以下烙铁，焊锡时间小于5秒  
焊锡作业时，不要超过端子负荷重



00	新版	10.02.01	涂太金	整理番号 <b>K-2010</b> 
记号	来历	日期	变更人	