





整理番号 K-3012 	仕様书 输入插座(无极) AC-M01 (焊锡端子)	承认	审查	作成
				涂太金 2009.10.16

1、一般事项

- 1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的插座;
1.2 使用、保存温度范围 -10~65℃
1.3 标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)
常气压(860~1060hPa)
但是,若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、
860~1060hPa进行



2、外观・构造

依外形图面


3、使用部材 

部番	部品名	材质	处理	阻燃性
1	基台	PPO		UL94V-0
2	端子	铜合金	镀锡	

4、规格・定格


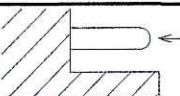
规格	定格	承认番号
U L 	AC125V 7A AC250V 2.5A	E101143
C S A	AC250V 2.5A	LR36155
V D E		40013239
S E M K O		1306388 
C C C		2009010204359869

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・取付板之间施加DC500V电压1分钟测试	100MΩ以上
5.2	耐电压 	在端子之间施加AC2000V电压1分钟测试、端子・取付板之间施加AC3000V电压1分钟测试	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项 目	条件	判定标准
6.1	端子强度	在端子部施加9.8N(1kgf)的力并维持5秒	端子无使用上的有害损伤,破损,脱落等。但端子弯曲可以。

No.	项 目	条件	判定标准
6.2	取付部强度	安装在适合的基板后,在产品底面的任意方向施加98N(10kgf)的力并维持1分钟	产品无浮起,拔出等
6.3	焊锡耐热性	焊锡温度: 350±10℃  浸渍时间: 3±0.5秒	外观无变形等异常
6.4	端子拔出强度	向箭头方向在端子上施加60N(6.12kgf)力并维持5秒。 	端子无使用上的有害损伤,破损,脱落等。

7、耐候性

No.	项 目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后,在常温常湿中取出产品并放置30分钟后,1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	满足5项
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后,在常温常湿中取出产品并放置30分钟后,1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±1℃ 91~95%RH 168小时试验后,在常温常湿中取出产品并放置30分钟后,1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	

8、注意事项

请避免本产品附上有机溶剂或油类等;



No.	项 目	条件	判定标准	整理番号
02	使用部材补记;SEMKO承认番号更新: 813843→1306388;耐电压条件变更; 6.3项条件误记修正。	2013.09.16	林依俤	K-3012 
01	UL定格漏記修正AC125V 7A	2011.11.21	刘星	
00	新版	2009.10.16	涂太金	
记号	来历	日期	变更人	