

整理番号 <b>K-3025</b>	仕样书 输入插座(无极)・输出插座(有极) AC-M07	承认 EDK 2013-10-14 渡边	审查 林 2013-10-14 依倭	作成 涂太金 2010.02.01
-----------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------	-------------------------

1、一般事项

1.1适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2使用、保存温度范围 -10~65℃

1.3标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)  
常气压(860~1060hPa)  
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、  
860~1060hPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 **01**

部番	部品名	材质	处理	阻燃性
1	基台	PPO		UL94V-0
2・3	端子	铜合金	镀锡	
4	端子	铜合金	镀锡	

4、规格・定格

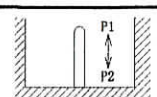
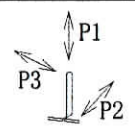
规格	定格	承认番号
U L	AC125V 7A	E48898
C S A	同上	LR36155

5、电气的性能

No.	项目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	用适合插头测试，插头・输入插座端子之间及插头・输出插座端子之间用4端子测定法，施加DC100mA	30mΩ以下
5.2	绝缘抵抗	输入插座端子之间、输出插座端子之间施加DC500V电压1分钟测试	100MΩ以上
5.3	耐电压	在输入插座端子之间、输出插座端子之间、端子・安装板之间施加AC2000V电压1分钟测试	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项目	条件	判定标准
6.1	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上
6.2	焊锡耐热性	焊锡温度：260±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒	外观无变形等异常
6.3	插入力	用适合插头测试，第1次测试前先插拔3回合。	58.8N(6kgf)以下
6.4	拔出力	(仅测试输出插座)	13.32~66.64N(1.36~6.8kgf)

No.	项目	条件	判定标准
6.5	端子强度	在输入插座端子上向P1、P2方向各施加60N(6.12kgf)并维持5秒	 端子无使用上的有害损伤，破损，脱落等。
6.6	端子强度	输出插座端子依以下要求施加相应力并维持5秒。 P1/P3=9.8N(1kgf) P2 =1.96N(0.2kgf) 输入插座端子仁部9.8N(1kgf)力并维持5秒	 端子无使用上的有害损伤，破损，脱落等。P2方向压入部份无脱落。输入插座端子轻微弯曲可以接受。

7、耐候性

No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟后，1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	满足5项
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟后，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±2℃ 91~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟后，1小时内测试。(但是必须拭去水珠)	

8、耐久性

No.	项目	条件	判定标准
8.1	电气耐久性 U L C S A	用适合插头，使用AC125V、10.5A负载插拔100回后，再使用AC125V、7A做端子温度上升实验。	拔出力：13.32~66.64N(1.36~6.8kgf) 温度上升：30℃以下 (仅测试输出插座)

9、注意事项 适合测试插头：松下电气制、WH4415  
请避免本产品附上有机溶剂或油类等；

10、安全注意事项

①关于松香防止剂的使用  
在本品的成形部若附有有机溶剂，松香防止剂，那个部位有可能发生破裂，请与松香防止剂供应商协商解决方法。

②禁止使用附有油类涂层的螺丝；  
本产品使用附有油类涂层的螺丝固定时，螺丝孔会发生破裂，请使用无油类涂层的螺丝。



No.	项目	条件	判定标准	整理番号
02	耐电压误记修正：3000V→2000V	2013.10.14	林依倭	K-3025 
01	使用部材补记	2013.09.17	林依倭	
00	新版	2010.02.01	涂太金	
记号	来历	日期	变更人	