

整理番号 K-3010 	仕样书 3P 输入插座	承认	审查	作成
	AC-P05			涂太金 2009.07.06

1、一般事项

1.1 适用范围

本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2 使用、保存温度范围


-10~65℃

1.3 标准实验条件

常温 (5~35℃)、常湿 (45~85%RH)
常气压 (860~1060hPa)
但是, 若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、
860~1060hPa进行

2、外观・构造

依外形图面


3、使用部材 

部番	部品名	材质	处理	阻燃性
1	基台	PA66		UL94V-0
2・3	端子	铜合金	镀锡	

4、规格・定格

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 15A	E101143
C S A	同上	LR36155
 V D E	250V 10A	40026747 
 C C C	同上	2009010204360942

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・取付板之间施加DC500V电压1分钟测试	100MΩ以上
5.2	耐电压 	在端子之间施加AC2000V电压1分钟测试、端子・取付板之间施加AC3000V电压1分钟测试	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项 目	条件	判定标准
6.1	焊锡性	焊锡温度: 255±5℃ (加铅焊锡: Sn-3.0Ag-0.5Cu) 浸渍时间: 5±1秒 (铅稀释在浸渍剂中) (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到95%以上(但是切断面除外)

No.	项 目	条件		判定标准
6.2	焊锡耐热性	电铬铁法	焊锡槽法	外观无变形等异常
		焊锡温	260±5℃	
		时间	10±1秒	

7、耐侯性

No.	项 目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产品并放置30分钟, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	满足5项
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后, 在常温常湿中取出产品并放置30分钟, 1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±1℃ 91~95%RH 168小时试验后, 在常温常湿中取出产品并放置30分钟, 1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	

8. 注意项目

请避免本产品接触到酸性及碱性物品



记号	来历	日期	变更人	整理番号
03	使用部材补记;耐电压条件变更.	2013.09.16	林依俤	K-3010 
02	40013237→40026747	2009.10.28	涂太金	
01	增加安规CCC	2009.09.05	涂太金	
00	新版	2009.07.06	涂太金	