

| | | | | |
|---|---------------|--|--|-------------------|
| 整理番号 K-3035  | 仕样书 2P输入插座 | 承认 | 审查 | 作成 |
| | AC-P08 |  |  | 涂太金 2009.07.06 |

1、一般事项
 1.1适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；
 1.2使用、保存温度范围 -10~65℃
 1.3标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)
 常气压(860~1060hPa)
 但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、
 860~1060hPa进行

2、外观・构造 依外形图面


3、使用部材 

| 部番 | 部品名 | 材质 | 处理 | 阻燃性 |
|----|-----|------|----|---------|
| 1 | 基台 | PA66 | | UL94V-0 |
| 2 | 端子 | 铜合金 | 镀锡 | |

4、规格・定格

| 规格 | 定格 | 承认番号 |
|--|------------|--|
| U L | AC250V 15A | E101143 |
| C S A | 同上 |  LR36155 |
| V D E | AC250V 10A |  40026747 |
|  S E M K O | 同上 | 1310577   |
| C C C | 同上 | 2009010204360940 |

5、电气的性能

| No. | 项 目 | 条件 | 判定标准 |
|-----|---|--|---------|
| 5.1 | 绝缘抵抗 | 在端子之间、端子・取付板之间施加DC500V电压1分钟测试 | 100MΩ以上 |
| 5.2 | 耐电压  | 在端子之间施加AC2000V电压1分钟测试、端子・取付板之间施加AC3000V电压1分钟测试 | 无绝缘破坏 |
| 5.3 | 接触抵抗 | 用4端子测定法，施加DC100mA测试 | 30mΩ以下 |

6、机械性能


| No. | 项 目 | 条件 | 判定标准 |
|-----|-------|--|----------|
| 6.1 | 取付部强度 | 安装在适合的金属底盘后，在产品底面的任意方向施加98N(10kgf)的力并维持1分钟 | 产品无浮起、拔出 |

| No. | 项 目 | 条件 | 判定标准 | |
|-----|-------|---|----------------------------|--------|
| 6.2 | 焊锡性 | 焊锡温度：255±5℃(加铅焊锡：Sn-3.0Ag-0.5Cu) 浸渍时间：5±0.5秒(铅稀释在浸渍剂中) (松香水浸渍 常温5~10秒钟) | 浸渍部分锡附着面积需达到95%以上(但是切断面除外) | |
| 6.3 | 焊锡耐热性 | 电铬铁法 | 焊锡槽法 | |
| | | 焊锡温 | 390±5℃ | 260±5℃ |
| | | 时间 | 3±0.5秒 | 10±1秒 |

7、耐侯性

| No. | 项 目 | 条件 | 判定标准 |
|-----|-----|---|------|
| 7.1 | 耐寒性 | -25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟后，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠) | 满足5项 |
| 7.2 | 耐热性 | 85±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟后，1小时内测试。 | |
| 7.3 | 耐湿性 | 40±1℃ 91~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟后，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠) | |

8. 注意项目
 请避免本产品接触到酸性及碱性物品
 禁止在有水的场所使用及手上有水插拔插座。
 请不要在恶劣的作业场所，湿气场所，野外等使用
 在OA机械吸尘器使用时，请与厂商协商插座发生断裂原因和解决方案。



| 记号 | 使用部材补记; SEMKO承认番号902366 → 1310577; 耐电压条件变更. | 日期 | 变更人 | 整理番号 K-3035  |
|----|---|------------|-----|--|
| 03 | | 2013.09.21 | 林依俤 | |
| 02 | 108133→40026747; 9749218→902366 | 2009.10.28 | 涂太金 | |
| 01 | 增加安规CCC | 2009.09.05 | 涂太金 | |
| 00 | 新版 | 2009.07.06 | 涂太金 | |