




整理番号  K-3076 	仕样书 焊接式 输入插座 AC-P15	承认 	审查 	作成 涂太金 10.02.25
--	---------------------------	--	--	-----------------------

1、一般事项

1.1适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2使用、保存温度范围 -10~65℃

1.3标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）  
常气压（86~106kPa）  
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、86~106kPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

规格	定格	承认番号
U L	AC250V 20A	E101143
C S A	同上	2135611
S E M K O	AC250V 16A	901971
C C C	同上	2009010204351016

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加500V的直流电压1分钟测试	1000MΩ 以上
5.2	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加2000V的交流电压1分钟测试	无绝缘破坏

6、机械性能

No.	项 目	条件	判定标准
6.1	端子强度	在端子先端的任意方向施加70N(7.14kgf)的力并维持1分钟； 在端子上施加50N(5.1kgf)的拉拔力并维持1分钟 (每个端子都需测试)	无端子下陷、拔出及严重晃动等。但端子弯曲可接受。
6.2	取付部强度	安装在适合的金属底盘后，在产品底面的任意方向施加100N(10.2kgf)的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出

6.3	焊锡耐热性	焊锡温度：350±10℃ 浸渍时间：3±0.5秒	外观无变形等异常
6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上


7、耐候性

No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。（但是必须拭去水珠）	满足5项
7.2	耐热性	90±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±1℃ 90~95%RH 48小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。（但是必须拭去水珠）	

8、注意事项

请避免本产品接触到酸性及碱性物品  
请避免本产品附上有机溶剂或油类等；  
本产品未使用臭氧难燃剂材料；  
本产品未使用破坏臭氧层物质（ODC）。  
焊锡作业时，请用60W以下烙铁，焊锡时间小于5秒  
焊锡作业时，不要超过端子负荷重



				整理番号  K-3076 
00	新版	10'.02.25	涂太金	
记号	来历	日期	变更人	