




整理番号 K-3100 	仕样书1/2 3P 插座 AC-P30 PC类型	承认 	审查 	作成 刘星 2012.06.08
---	-----------------------------------	--	--	------------------------

1、一般事项

1.1 适用范围 本仕样书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2 使用温度范围 -20~+65℃

1.3 保存温度范围 -40~+85℃

1.4 标准实验条件 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)
常气压(860~1060hpa)
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、860~1060hpa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材

部番	部品名	材质	处理	難燃性
1	基台	PC	全原料	UL94V-0
2	端子	铜合金	铜底镀镍	

4、规格・定格

AC250V 15A

5、电气的性能

No.	项 目	条件	判定标准
5.1	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V的直流电压1分钟测试	500MΩ以上
5.2	耐电压	在端子间、端子・安装板之间施加AC2000V的交流电压1分钟测试	无绝缘破坏
5.3	电压下降	电源线与连接器连接，并施加10A电流	电压下降50mV以下
5.4	耐冲击性	每面承受0.5Nm冲击3次，共4面(计12次)	不得有破损，开裂等机械异常
5.5	接触抵抗	组装适合连接器，连接器接点间用低抵抗测定器(mΩ计)测定。	20mΩ以下，但是，振动时接触抵抗的偏差在10mΩ以下




5.6	寿命试验	在无负荷状态下，适合插头5000次插拔。	满足5.1项、5.2项
5.7	过负荷	定格电压，定格电流1.5倍连接器插拔	无短路，烧损等异常
5.8	模拟短路	端子间短路，用1.1倍定格电压施加	无起火现象
5.9	温度上升	组装连接器，使定格电流通电，测定温度上升	30deg以下

6、机械性能

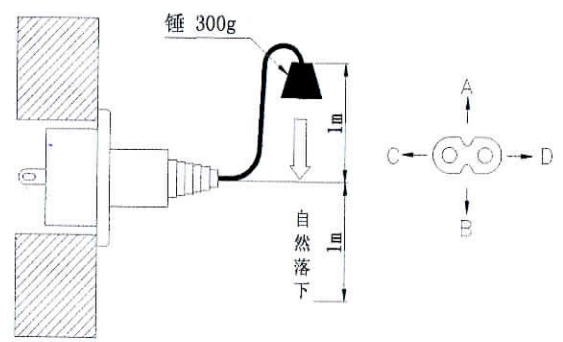
No.	项 目	条件	判定标准
6.1	端子强度	在端子先端任意方向施加9.8N力并维持1分钟；	无端子下陷、拔出及严重晃动等。但端子弯曲可接受。
6.2	安装部强度	安装在适合的金属底板后，在产品底面的任意方向施加100N(10.2kgf)的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出
6.3	焊锡耐热性	锡炉：260±5℃ 5±0.5秒 手工焊锡：400±10℃ 5±0.5秒 2回	外观无变形等异常。
6.4	焊锡附着性	预处理：40±2℃，90%，168h 焊锡温度：230±3℃，3秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到95%以上



记号	内容	日期	变更人	整理番号
01	误记修正：拔出1.0~4.0kgf→1.0~6.12kgf	2012.07.16	刘亮	K-3100 
00	新版	2012.06.08	刘星	
	来历		变更人	

整理番号 K-3100 	仕様书2/2 3P 插座 AC-P30 PC类型	承认 	审查 	作成 刘星 2012.06.08
---	-----------------------------------	--	--	------------------------

6.5	插拔力	使用连接器: Volex制	1.0kgf~6.12kgf (社内规格)
6.6	插头末端强度	固定插座后, 插入连接器, 垂直连接器轴直角4方向施加156N·cm的力并维持15秒	无破损, 机械, 电气的异常
6.7	自由落体冲击试验	将300g的砝码距连接器尾部1m的位置自由落下。测试方法及次数: 将连接器插入插座的正面和背面(180°方向), 插座的A·B, C·D4个方向, 共计8次测试	无破损, 机械, 电气的异常



7、耐侯性			
No.	项目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-40±2℃ 500小时试验后, 在常温常湿中取出产品放置1个小时测试。 (但是必须拭去水珠)	不得有外观、构造异常; 满足5.1项、5.2项、5.5项、6.1项。
7.2	耐热性	85±2℃ 500小时试验后, 在常温常湿中取出产品放置1个小时测试。	
7.3	耐湿性	60±1℃ 90~95RH 500小时试验后, 在常温常湿中取出产品放置一个小时测试。 (但是必须拭去水珠)	

7.4	氨试验	28%氨水:15cc+蒸留水:485cc混合均匀, 装置内的温度50±2℃ 嵌合连接器/非嵌合状态下任意放入	端子无裂纹, 破损
7.5	冷热冲击试验	-40℃×30分/85℃×30分 10回 组装连接器状态/未组装连接器切需实验	不得有外观、构造异常; 满足5.1项、5.2项、5.5项、6.1项。
7.6	反复动作	定格电压·定格电流 5000回、15回/分	不得有外观、构造异常; 满足5.1项、5.2项、5.5项、6.1项。

8、注意事项

请避免本产品接触到酸性及碱性物品
请避免本产品接触到有机溶剂及油类物品
本品没有使用溴系难燃剂材料
本品没有使用臭氧层破坏物质(ODC)
焊锡作业时, 推荐用60W以下的电烙铁, 时间5秒以内
焊锡作业时, 请不要让端子部承受过大压力



整理番号			
01	误记修正: 拔出力1.0~4.0kgf→1.0~6.12kgf	2012.07.16	刘亮
00	新版	2012.06.08	刘星
记号	来历	日期	变更人

K-3100 