


整理番号 <b>K-3092</b> 	インレット仕様書  <b>AC-PF02</b>	承認	審査	作成
		2012.5.11 川口	2012.5.11 川口	2012.5.11 武川

1. 一般事項

- 1-1 適用範囲 この仕様書は、民生機器及び産業機器に用いる、インレットに適用する。  
 1-2 使用温度範囲 -10~65℃  
 1-3 標準試験状態 常温(5~35℃)、常湿(45~85%RH)、常気圧(860~1060hpa)  
 但し、判定に疑義を生じた場合、20±2℃、60~70%RH、860~1060hpaにて行う。

2. 外観・構造 外形図面による。

3. 使用部材

No.	部品名	材質	処理	難燃性
1	基台	PBT	-	UL94V-0
2	裏蓋	PBT	-	UL94V-0
3	頭部成形	PBT	-	UL94V-0
4	頭部金具	銅合金	ニッケルメッキ	-
5	エンド端子1	銅合金	ニッケルメッキ	-
6	エンド端子2	銅合金	ニッケルメッキ	-
7	固定端子	銅合金	ニッケルメッキ	-
8	コイルパネ	ピアノ線	-	-
9	アース端子	銅合金	ニッケルメッキ	-
10	電源端子	銅合金	ニッケルメッキ	-
11	ラグ	銅合金	ニッケルメッキ	-

4. 規格・定格

規格	定格	承認番号
UL	AC250V, 6.3A	E347807
CSA		1106566
SEMKO		1119601

5. 電気的性能

No.	項目	条件	判定基準
5-1	絶縁抵抗	DC500Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	100MΩ以上
5-2	耐電圧	AC2000Vを端子間、端子・取付板間に1分間印加。	絶縁破壊のないこと。
5-3	接触抵抗	4端子測定法にてDC100mA印加。	30mΩ以下

6. 機械的性能

No.	項目	条件	判定基準
6-1	取付部強度	端子先端の任意の一方に、69N(7kgf)の静荷重を1分間印加。 端子に49N(5kgf)の引張荷重を1分間印加。 (いずれも一端子一回)	端子の陥没、抜け及び著しいガタ等のないこと。 但し、端子の曲りは可とする。
6-2	取付部強度	供試品を適合金属シャーシに取付後、本体底面の任意の一方に、98N(10kgf)の静荷重を1分間印加	適合金属シャーシより、本体の浮き、抜けの無いこと。

エコー電子株式会社

No.	項目	条件	判定基準
6-3	半田耐熱性	半田温度: 350±10℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間	外観の変形等、異常のないこと。
6-4	半田付け性	半田温度: 230±5℃ 浸漬時間: 3±0.5秒間 (フラックス浸漬は、常温で5~10秒)	浸漬した部分の75%以上が半田で覆われていること。
6-5	頭部締付強度	適合ヒューズ管(又はダミーヒューズ)を組み込み、3kgf・cm以下で締め付ける。	外観及び構造に異常の無いこと。

7. 耐候性

No.	項目	条件	判定基準
7-1	耐寒性	-25±3℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	5項を満足すること。
7-2	耐熱性	90±2℃にて96時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。	
7-3	耐湿性	40±1℃、90~95%RHにて48時間試験後、常温常湿中に取り出し、30分間放置し、1時間以内に測定。 (但し、水滴は取り除くものとする)	

8. 注意事項

本品に、酸又はアルカリ等の付着は、避けて下さい。  
 本品に、有機溶剤又は油類等の付着は、避けてください。  
 本品は、臭素系難燃剤の材料は使用しておりません。  
 本品は、オゾン層破壊物質(ODC)を使用しておりません。  
 ハンダ付け作業時、60W以下のハンダコテにて、印加時間5秒以内を推奨します。  
 ハンダ付け作業時、端子部に過度の荷重を加えないでください。



記号	来歴	日付	氏名
	インレット仕様書		
	AC-PF02		

整理番号

**K-3092** 

エコー電子株式会社