


整理番号	仕様书 输出插座 焊锡端子 AC-W05	承认 工丁-電子 2010.02.06 松原	审查 刑 2010.02.06 文霞	作成 涂太金 10.02.06
K-2030 				

1、一般事項

1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的插座；

1.2 使用、保存温度范围 -10~65℃

1.3 标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）
常气压（860~1060hPa）
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、860~1060hPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材 依外形图面

规格	定格	承认番号
P S E	AC125V 15A	JET6031-43002-1004
C S A		1245397

5、电气的性能			
No.	项 目	条件	判定标准
5.1	接触抵抗	用适当公座，用4端子测定法，印加DC100mA	30mΩ以下
5.2	绝缘抵抗	在端子之间、端子・安装板之间施加DC500V电压	100MΩ以上
5.3	耐电压	在端子之间、端子・安装板之间施加AC2000V电压1分钟	无绝缘破坏

6、机械性能			
No.	项 目	条件	判定标准
6.1	对公座拔出力	用适合公座测试	13.3~58.8N(1.36~6kgf)
6.2	端子强度	在端子先端的任意方向施加68.6N(7kgf)的力并维持1分钟； 在端子上施加49N(5kgf)的拉拔力并维持1分钟（所有端子都需测试）	无端子下陷、拔出及严重晃动等。但端子弯曲可接受。
6.3	安装部强度	安装在适合的金属底盘后，在产品底面的任意方向施加98N（10kgf）的力并维持1分钟	产品无浮起、拔出

No.	项 目	条件	判定标准
6.4	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上
6.5	焊锡耐热性	焊锡温度：350±10℃ 浸渍时间：3±0.5秒	外观无变形等异常

7、耐侯性			
No.	项 目	条件	判定标准
7.1	耐寒性	-25±3℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	绝缘抵抗：10MΩ以上 满足5.1和5.3项
7.2	耐热性	85±2℃ 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。	
7.3	耐湿性	40±2℃ 90~95%RH 96小时试验后，在常温常湿中取出产品并放置30分钟，1小时内测试。 (但是必须拭去水珠)	

8. 耐久性			
No.	项 目	条件	判定标准
8.1	电气耐久性	适当公座 抵抗负荷实验：AC125V、15A，5000回插拔；再改用AC125V、22.5A插拔100回， 实验后再做AC125V、15A端子温度上升实验	对公座拔出力：5~59N(0.5~6kgf) 温度上升：35℃以下

9、注意事项

适合测试插头：松下电工制、WH4415
本产品未使用破坏臭氧层物质（ODC）。
焊锡作业时，不要超过端子负荷重
本产品未使用臭氧难燃剂材料；
手上有水接触插座，容易触电、引起火灾等

10、使用场所
不宜在以下场所使用本品、严酷环境、水气场所、屋外等。



				整理番号
00	新版	10.02.06	涂太金	K-2030 
记号	来历	日期	变更人	