

整理番号 S-1001 	保险丝夹 仕様书 FC-06 保险丝夹	承认	审查	作成
		周 2007.08.17 锐斌	陈 2007.08.17 安双	黄智

- 1、一般事項
- 1.1 适用范围 本仕様书使用民生机器及产业机器的保险管；
- 1.2 使用、保存温度范围 -20~60℃
- 1.3 适合保险管 $\phi 6.35 \pm 0.15 \times 31.8 \pm 0.8 \text{mm}$
- 1.4 标准实验条件 常温（5~35℃）、常湿（45~85%RH）
常气压（86~106kPa）
但是，若判定发生疑问时用20±2℃、60~70%RH、
86~106kPa进行

2、外观・构造 依外形图面

3、使用部材：C2680 铜底亮锡


4、定格：10A 250V

5、机械性能



No.	項目	条件	判定标准
5.1	焊锡性	焊锡温度：230±5℃ 浸渍时间：3±0.5秒 (松香水浸渍 常温5~10秒钟)	浸渍部分锡附着面积需达到75%以上
5.2	焊锡耐热性	焊锡温度：260±5℃ 浸渍时间：5±0.5秒	外观无变形等异常
5.3	综合插入	使用模拟保险丝垂直方向插入	35N以下
5.4	综合拔出	使用模拟保险丝垂直方向拔出	2.5N~30N
5.5	操作强度	使用模拟保险丝插拔10回	端子无破损，变形等不良。满足5.3，5.4项（使用模拟保险丝测试）
5.6	端子强度	模拟保险丝装入后，在模拟保险丝垂直方向施加50N压入力并维持1分钟	

备注：实验用模拟保险管为黄铜棒（ $\phi 6.35 \pm 0.01$ 表面镀镍处理）

				整理番号
00	新版	2007.08.17	黄智	S-1001 
记号	来历	日期	变更人	