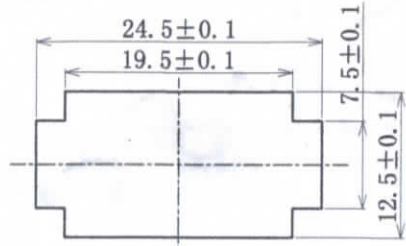
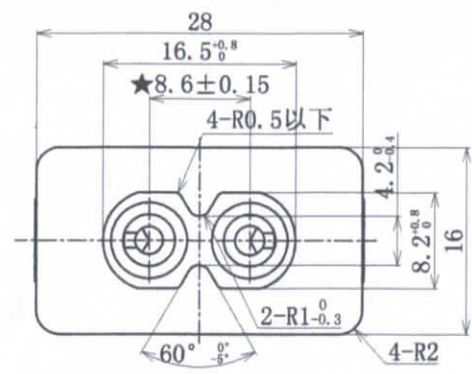
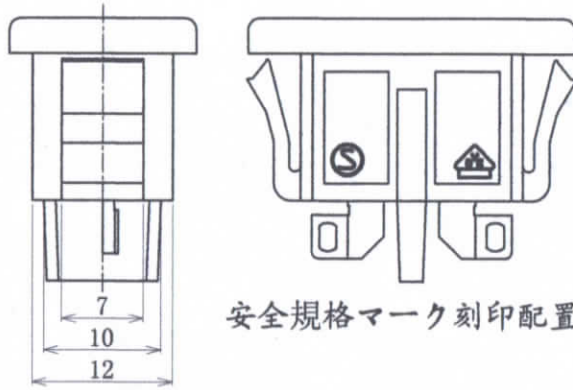
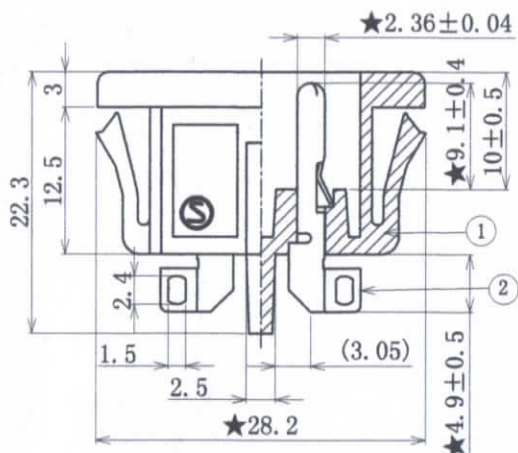


LO 9690

記号	来歴	年月日	氏名
01	LR 去点	07.11.16	涂太金
02	去除安規① 加注SS-00259标注	09.02.06	涂太金
03	追加★标识为重点尺寸	09.03.11	涂太金
04	增加安規②	09.08.26	涂太金
05	修改环境要求标准	09.10.17	涂太金
06	修改28.2尺寸标注位置并列为重点尺寸	10.06.12	涂太金



基板取付穴参考図



安全規格マーク刻印配置

取付上の注意

- 1) シヤーシの材質は、金属製とする
- 2) 本品の適合するシヤーシ板厚は  $t = 0.8 \sim 1.3$  の範囲である
- 3) 本品の取付方向は、シヤーシのプレス打ち抜き方向と同一方向であること

注意事項

- 1) 1※部における、安全規格マーク刻印は、規格を取得後、順次刻印を行うものとする

AC-M01SB02使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	膜特性	PCS
1	基台	23-0070D	PPA(黒)		UL94V-0	1
2	端子	23-0580A	銅製	銅底光輝		2

AC-M01SG25使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	膜特性	PCS
1	基台	23-0070C	PPA(グレー)		UL94V-0	1
2	端子	23-0580A	銅製	銅底光輝		2

AC-M01SI24使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	膜特性	PCS
1	基台	23-0070A	PPA(ホワイト)		UL94V-0	1
2	端子	23-0580A	銅製	銅底光輝		2

AC-M01SV27使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	膜特性	PCS
1	基台	23-0070D	PPA(黒)		UL94V-0	1
2	端子	23-0580A	銅製	銅底光輝		2

D	AC-M01SV27	K-3012	オリーブ ホワイト	
C	AC-M01SG25	K-3012	グレー	
B	AC-M01SI24	K-3012	アイボリー	
A	AC-M01SB02	K-3012	黒	
作業	製品名	仕様書 No.	色	備 注
		尺度	一般許容差	名称 ACインレットAC-M01 (ハンダ付けタイプ) 外形図
		2:1	±0.3	
設計	製図	検図	承認	記号 部門コード 整理番号
EDK	07.8.20 涂太金	林 2010-11-22 依	電子 2010-11-22 松原	R 23 0695 07



- 注: 1. 偏心度0.05以下。  
 2. ★印尺寸为重要管理。  
 3. 外观要无: 缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、堵孔、变形、端子错误、金属粉、电镀不良、料花等。  
 4. 部品上各标志、文字都应和图纸相符，能清晰可见。  
 5. 材料需符合SS-00259标准，指定材料以外禁止使用。  
 ※在作业过程中如发现异常，请立即终止作业，报告相关负责人。