

21 7690

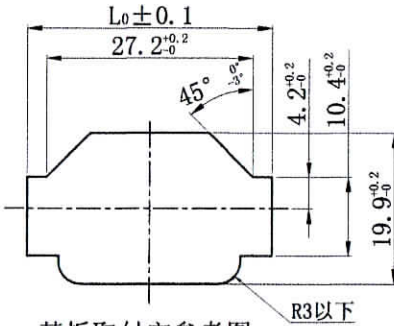
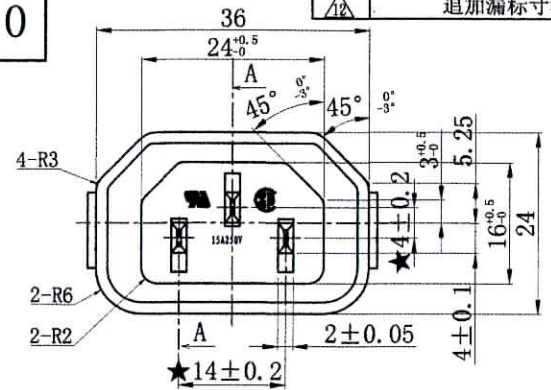
TKS-1-002...SS-00259...
追加漏标寸法

2010.07.05 涂太金
2011.03.29 涂太金

增加耳朵放大图
增加尺寸1.5和重点尺寸37.2
耳朵变更

10'.04.16 涂太金
10'.04.20 涂太金
2010.07.05 涂太金

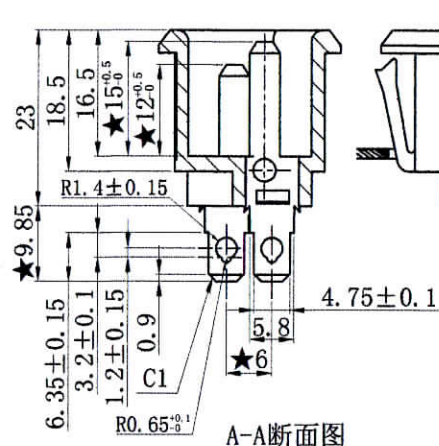
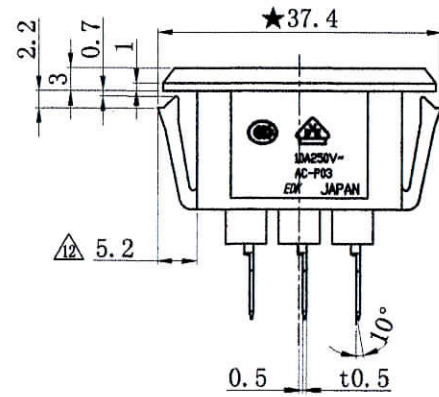
記号	来歴	年月日	氏名
01	去除安规OVE	08'.04.14	涂太金
02	加注RoHS标准	08'.11.05	涂太金
03	RoHS标准改成SS-00259	08'.12.23	涂太金
04	去除安规 ①-①K②③	09'.02.06	涂太金
05	增加★号重要尺寸标示	09'.03.11	涂太金
06	尺寸:38.2±0.5改成38.2±0.1	09'.07.17	涂太金
07	增加安规CCC	09'.08.28	涂太金



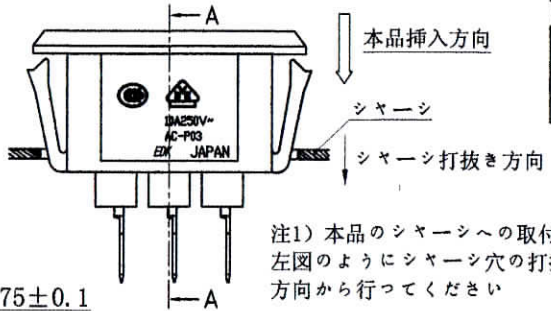
Lo寸法値
材質:金屬制

板厚	Lo寸法
0.8±0.1	32.3
1.0±0.1	32.8
1.2±0.1	33.4
1.6±0.1	34.4

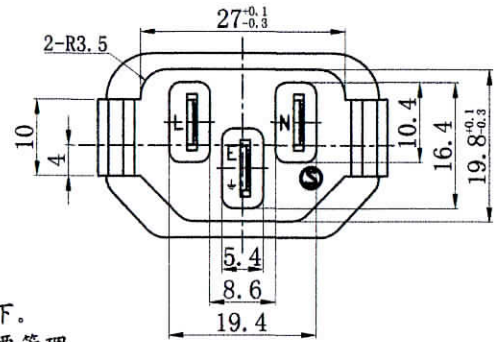
基板取付穴参考图



A-A断面图



注1) 本品のシャースへの取付は、左図のようにシャース穴の打抜き方向から行ってください



- 注: 1. 偏心度0.05以下。
 2. ★印尺寸为重要管理。
 3. 外观要无: 缺胶、流纹、缩水、气泡、毛边、发亮、发黑、混色、变色、烧焦、划伤、断裂、堵孔、变形、端子错误、金属粉、电镀不良、料花等。
 4. 部品上各标志、文字都应 与图纸相符，能清晰可见。
 5. 材料需符合SS-00259标准，指定材料以外禁止使用。
 ※在作业过程中如发现异常，请立即终止作业，报告相关负责人。

AC-P03CS05使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	難燃性	PCS
1	基台	23-0479A	PA66(黒)		UL94V-0	1
2	电源端子	23-0477A	C2680R-1/2H	鍍銀		2
3	接地端子	23-0477B	C2680R-1/2H	鍍銀		1

AC-P03CS10使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	難燃性	PCS
1	基台	23-0479C	PA66(灰)		UL94V-0	1
2	电源端子	23-0477A	C2680R-1/2H	鍍銀		2
3	接地端子	23-0477B	C2680R-1/2H	鍍銀		1

AC-P03CS29使用部材

部番	部品名	品番	材質	処理	難燃性	PCS
1	基台	23-0479E	PA66(白)		UL94V-0	1
2	电源端子	23-0477A	C2680R-1/2H	鍍銀		2
3	接地端子	23-0477B	C2680R-1/2H	鍍銀		1



D	AC-P03CS29	K-3001	白	
B	AC-P03CS10	K-3001	灰	
A	AC-P03CS05	K-3001	黒	
作業	製品名	仕様書 No.	色	备注
	第三角法	尺度	一般許容差	名称
		1:1	±0.5	焊锡端子 输入插座 AC-P03
設計	製図	検図	承認	記号 部門コード 整理番号
53'.12.24 下田	2008.01.20 涂太金	林 依 2011-03-30	川口 2011MAR 30	R 23 0592