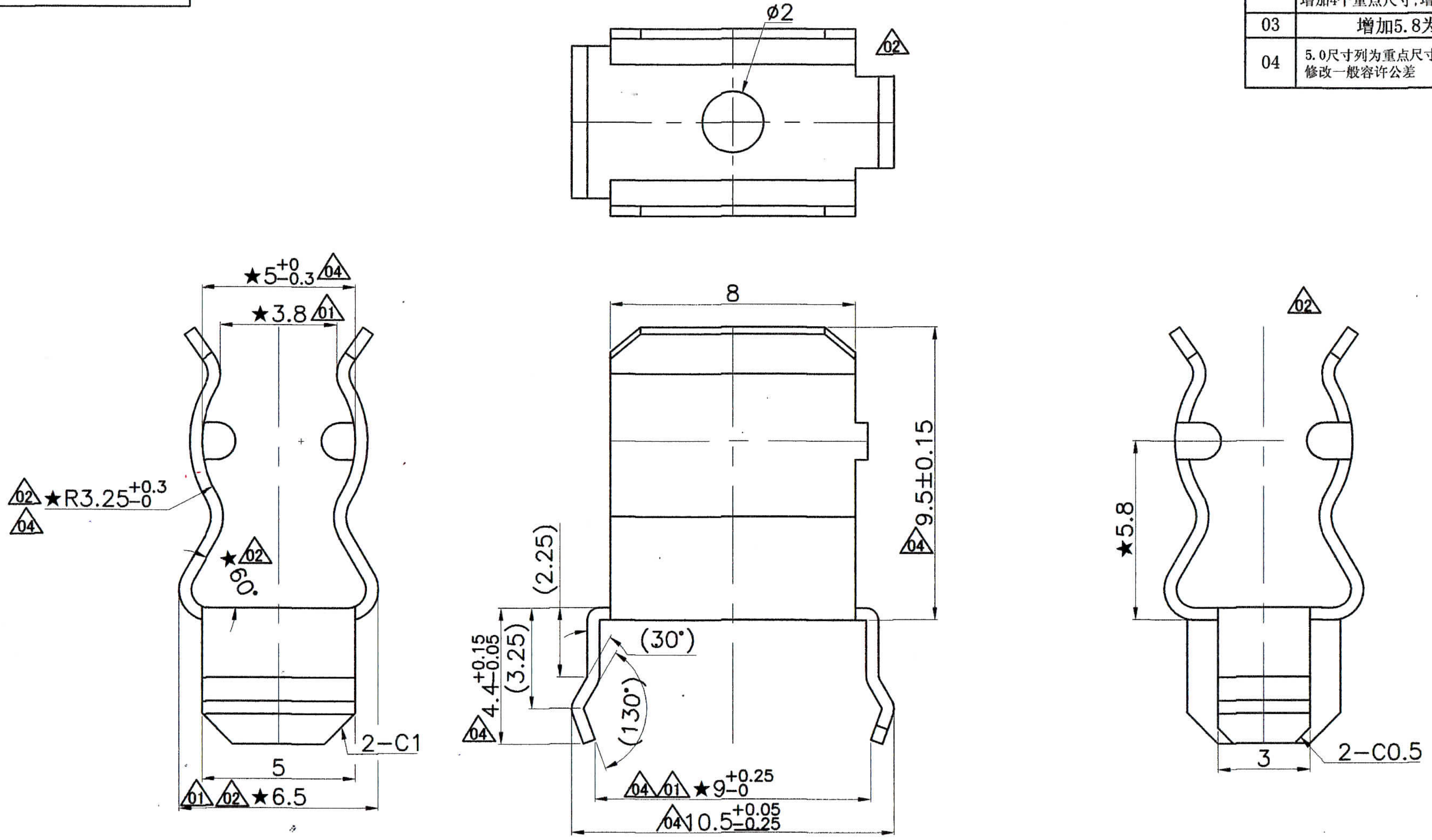
FC-06 04

記号	来　歴	年月日	氏名
01	去除字母	09.07.13	周勇
02	R9.75更正为R3.25（标注时比例错）； 增加4个重点尺寸;增加上视图.右视图	14.05.13	周勇
03	增加5.8为重点尺寸	14.05.20	周勇
04	5.0尺寸列为重点尺寸 按实际5.0→$5.0^{+0}_{-0.3}$ 修改一般容许公差	14.06.24	周勇



ø2
02
★$5^{+0}_{-0.3}$ 04
★3.8 01
8
02
02 ★$R3.25^{+0.3}_{-0}$
04
★ 02
60°
(2.25)
(3.25)
$4.4^{+0.15}_{-0.05}$
04
(30°)
(130°)
9.5 ± 0.15
04
★5.8
2-C1
5
01 02 ★6.5
04 01 ★$9^{+0.25}_{-0}$
04 $10.5^{+0.05}_{-0.25}$
3
2-C0.5

毅鸿工程课
2014-7-01
確認章

注：1. 偏心度0.05以内、毛刺0.05以内。
2. 外观：无伤、变形、电镀不良。
3. ★印尺寸重要管理。
4. ( )内尺寸为参考尺寸。

※材料需符合SS-00259标准，指定材料以外禁止使用 。
※在作业过程中如发现异常，请立即终止作业，报告相关负责人。

A	C2680R-H	T0.4±0.025	镍底1μm，镀亮锡3μm	丰山株式会社	
作業	材　质	素材寸法	处　理	供应商	备注
第三角法		尺　度 5/1	一般許容差 ±0.2，±2° 04	名称 保险丝夹子 部品図	
設計 2007.10.16 黄海容	製図 2007.10.16 黄海容	検図 林 2014-06-30 依俤	承認 周 2014-06-30 锐斌	記号　部門コード 23	整理番号 FC-06 04

东莞市毅鸿实业有限公司